



Verleimpresse  
**Innovapress Basic**



## Originalbetriebsanleitung

**Bitte lesen Sie diese Anleitung und bewahren Sie sie auf.  
Bitte beachten und befolgen Sie die Sicherheitshinweise.**

C&C innovattec UG (haftungsbeschränkt) – Forstwaldstraße 9 – 94556 Neuschönau  
E-Mail [info@cc-innovattec.de](mailto:info@cc-innovattec.de) – [www.cc-innovattec.de](http://www.cc-innovattec.de)

Stand: Mai 2011

## Inhalt

- 1 Allgemeines / Abmessungen / Technische Daten**
- 2 Sicherheitshinweise**
- 3 Montage & Aufbau**
- 4 Bedienung**
- 5 Störung & Störungsbeseitigung**
- 6 Wartung & Reinigung**
- 7 Ersatzteile**
- 8 Lagerung & Entsorgung**
- 9 Konformitätserklärung**

## 1 Allgemeines / Technische Daten / Abmessungen

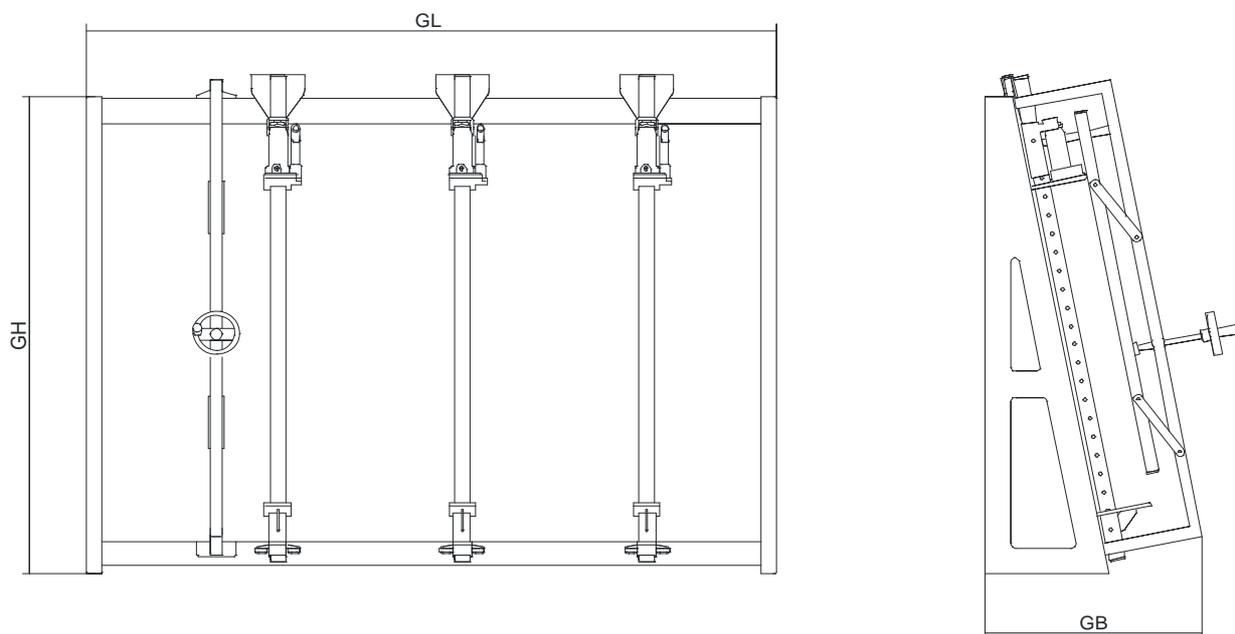
In dieser Betriebsanleitung finden Sie alle wichtigen Informationen zur Montage, Bedienung und Wartung Ihrer Verleimpresse Innovapress sowie den zugehörigen Ersatzteilen. Außerdem erhalten Sie Informationen sowie wichtige Hinweise zu Ihrer Sicherheit. Die Angaben in dieser Betriebsanleitung gelten nur für die Verleimpresse Innovapress. Ein Schild mit den jeweils dazugehörigen Daten ist an jedem Gerät befestigt.

Ohne vorherige ausdrückliche schriftliche Genehmigung vom Hersteller darf diese Betriebsanleitung nicht vervielfältigt, in einem Informationssystem gespeichert oder weiter übertragen werden. Dieses gilt auch für eine auszugsweise Weiterverwertung.

### Die Verleimpresse: Innovapress Basic

Die Verleimpresse Innovapress ermöglicht Ihnen einzelne Holzplanken unter hohem Druck zu einer Platte zu verleimen. Die hohe Presskraft reduziert die Einspanndauer auf ein Minimum. Der Niederspanner verhindert ein Auswölben der Planken. Ihre Verleimpresse Innovapress besteht aus dem Grundgestell mit vier Nivellierfüßen, dem Niederspanner und drei Presselementen.

### Abmessungen



Bezeichnung	Gesamt- länge (GL)	Gesamt- breite (GB)	Gesamt- höhe (GH)	Max. Werkstückgröße Länge x Breite	Max. Werkstück- dicke	Gewicht
<b>Innovapress Basic</b>	2000	570	1250	2000 x 850	150	80kg

Alle Maße in mm

## Technische Daten

**Werkstoff:** Strahl lackiert, Stahl pulverbeschichtet, Aluminium

**Umgebungsbedingungen:** Einsatztemperatur 10°C – 30°C, trocken (unter Dach )

**Presskraft:** 2t

## 2 Sicherheitshinweise

- Die Verleimpresse dient ausschließlich dem Verleimen von Holzplanken. Eine andere Verwendung ist für die Verleimpresse nicht vorgesehen und gilt als unzulässig.
- Kontrollieren Sie die Verleimpresse vor Inbetriebnahme auf Vollständigkeit und Funktion sowie die Presselemente auf Dichtheit!
- Sollte die Verleimpresse defekt sein, nehmen Sie sie nicht in Betrieb und kontaktieren Sie bitte unsere Serviceabteilung!
- Arbeiten Sie immer mit Bedacht und der nötigen Vorsicht!
- Wenden Sie auf keinen Fall übermäßige Gewalt an!
- Achten Sie darauf, dass die Verleimpresse stabil und erschütterungsfrei auf einem ebenen Boden steht!
- Benutzen Sie niemals giftige oder gefährliche Stoffe zum Verleimen der Planken. Beachten Sie die Sicherheitshinweise der Hersteller der Verleimstoffe.
- Achten Sie immer darauf, dass beim Arbeiten keinesfalls Körperteile in den Arbeitsbereich gelangen, diese können zwischen dem Stempel und dem Verstellelement gequetscht werden.
- Greifen Sie beim Ablassen des Hubventils nicht um den Stempel. Aufgrund der Federkraft könnten Finger zwischen Stempel und Halter gequetscht werden!
- Arbeiten Sie niemals, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Medikamenten oder Alkohol stehen.

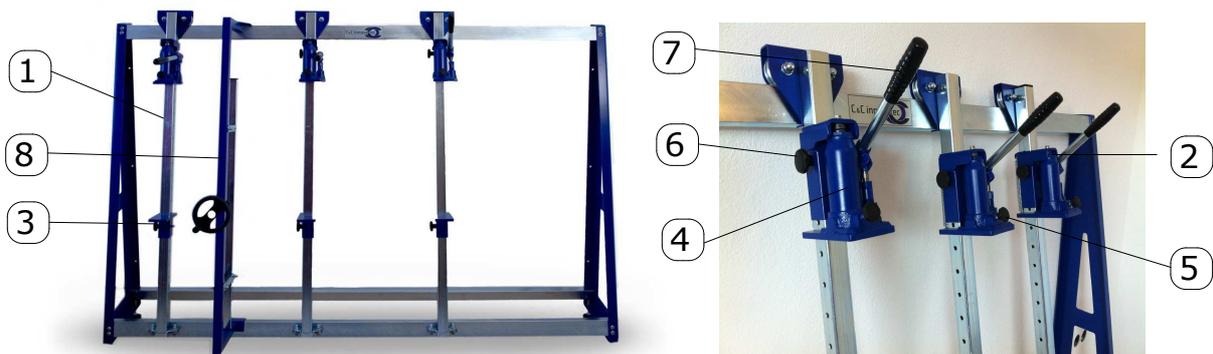
## 3 Montage & Aufbau



1. Befestigen Sie zunächst die seitlichen Steher (1,2) mit Hilfe der mitgelieferten Schrauben und Unterlegscheiben an den Querprofilen (3). Die Schrauben sollten gut angezogen sein.
2. Stellen Sie nun das so montierte Grundgestell auf einen stabilen, waagrechten Boden und stellen Sie die vier Nivellierfüße so ein, dass jeder festen Kontakt mit dem Boden hat.
3. Befestigen Sie das Grundgestell über die sechs Befestigungslöcher in den Stehern mit Hilfe der mitgelieferten Schrauben und Dübeln an der Wand.
4. Wenn das Grundgestell stabil steht und an der Wand befestigt ist, hängen Sie die Presselemente und den Niederspanner ein.
5. Stecken Sie die Handgriffe in den Stempel, diese sollten jederzeit herausnehmbar sein um das Werkstück gegen unbeabsichtigte Einwirkung dritter zu schützen.
6. Überprüfen Sie nun die Funktion der Verleimpresse.
7. Ist die Funktion der Verleimpresse einwandfrei, ist diese einsatzbereit.

## 4 Bedienung

### Bedienelemente



- |                    |                 |                   |           |             |
|--------------------|-----------------|-------------------|-----------|-------------|
| 1 Presselement     | 2 Stempelhalter | 3 Verstellelement | 4 Stempel | 5 Hubventil |
| 6 Sicherungsbolzen | 7 Hebel         | 8 Niederspanner   |           |             |

### Verpressen

1. Stellen Sie die Stempelhalter und Verstellelemente auf die ungefähre Werkstückgröße ein und sichern Sie die Stempelhalter und Verstellelemente mit den Sicherungsbolzen.
2. Nachdem Einlegen der Werkstücke drücken Sie den Niederspanner durch drehen am Handrad fest an die Werkstücke.
3. Drehen Sie nun den Sterngriff am Hubventil solange im Uhrzeigersinn bis dieses fest verschlossen ist.
4. Pumpen Sie nun am Hebel bis die gewünschten Presskraft erreicht ist.

### Lösen der Vorspannung

1. Drehen Sie den Sterngriff am Hubventil eine Umdrehung entgegen den Uhrzeigersinn.
2. Der Stempel wird dann automatisch durch die eingebaute Feder nach oben gezogen.
3. Lösen Sie den Niederspanner indem Sie das Handrad entgegen dem Uhrzeigersinn drehen.
4. Nun können Sie das fertig verleimte Werkstück entnehmen!

## 5 Störung & Störungsbeseitigung

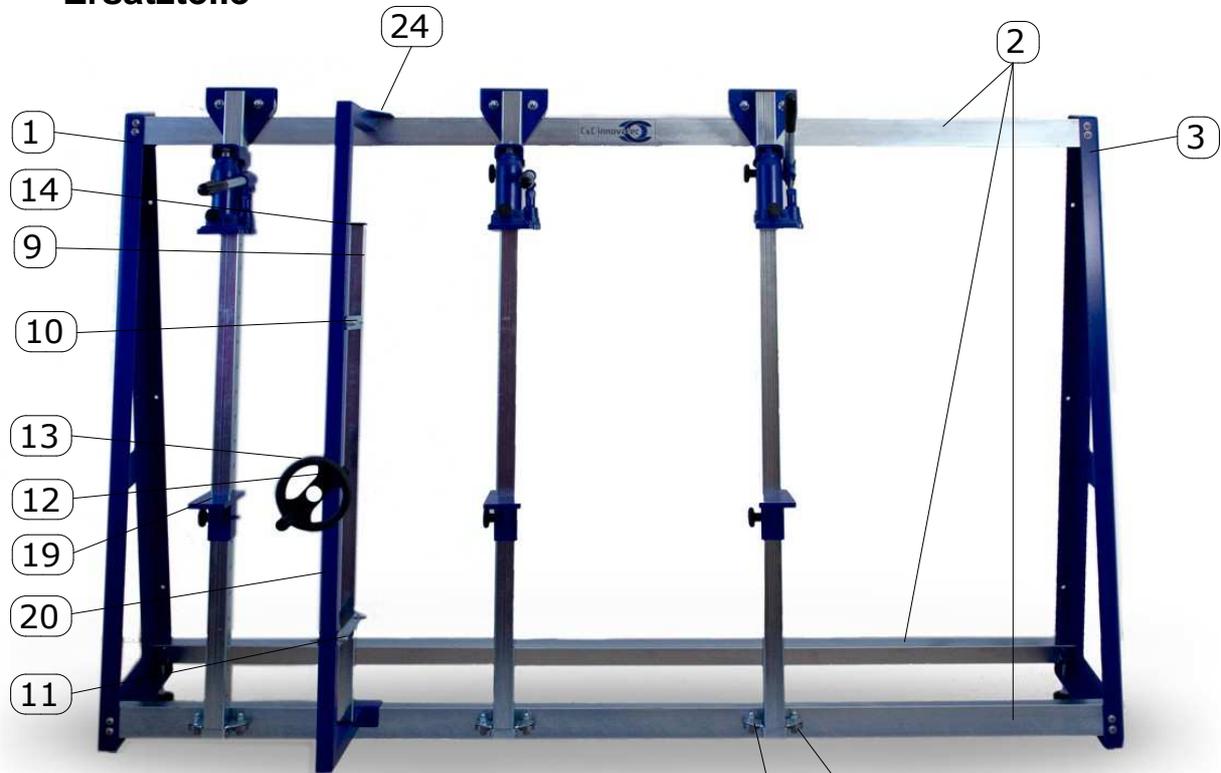
Störung	Ursache	Beseitigung
Stempel bewegt sich nicht	Kein Öl vorhanden	Füllen Sie in die Einfüllbohrung Öl nach!
	Das Hubventil ist nicht vollständig geschlossen	Drehen Sie den Sterngriff am Hubventil im Uhrzeigersinn bis dieser ansteht!
Stempel fährt nur teilweise aus	Der Ölstand ist zu niedrig	Füllen Sie in die Einfüllbohrung Öl nach!
	Das Hubventil leckt	Ersetzen Sie das Hubventil!
Stempel wird nicht nach oben gezogen	Feder defekt	Ersetzen Sie die Feder!
	Das Hubventil ist verstopft	Reinigen Sie das Hubventil und ersetzen Sie das Öl!
Stempel stockt beim ausfahren	Das Öl ist stark verschmutzt, Luft	Wechseln Sie das Öl!
		Entlüften!

## 6 Wartung & Reinigung

Damit Sie möglichst lange Freude an Ihrer Verleimpresse haben sollten Sie diese regelmäßig reinigen und warten.

- Reinigen Sie Ihre Verleimpresse einmal wöchentlich mit einem feuchten Lappen. Entfernen Sie Leimrückstände vorsichtig mit einer Holzspachtel. Verwenden Sie keine scharfen oder spitzigen Gegenstände.
- Überprüfen Sie einmal monatlich die Schrauben auf festen Sitz und prüfen sie die Lauffähigkeit der Rollen sowie der Lager.
- Überprüfen Sie je nach Häufigkeit des Gebrauchs aber mindestens einmal monatlich den Ölstand indem Sie das Hubventil aus der Einfüllbohrung entnehmen. Liegt das Hubventil noch im Öl, ist der Ölstand ausreichend. Sind an dem Hubventil keine Ölrückstände zusehen, füllen die in die Einfüllbohrung Öl nach.

## 7 Ersatzteile



Nr.	Zeich.Nr.	Re.	Benennung
1	VP01.010	A	Steher links
2	VP01.013	A	U-Profil Rahmen
3	VP01.011	A	Steher rechts
4	VP01.101	-	Laufrolle
5	VP01.102	-	Einsteckkappe 40
6	VP01.103	-	Zugfeder
7	VP01.035	A	Hubventil
8	VP01.036	A	Hebel
9	VP01.029	A	Andrückrohr Niederspanner
10	VP01.030	A	Verstellblech Niederspanner
11	VP01.104	-	Hülse
12	VP01.031	A	Gewindespindel
13	VP01.105	-	Handrad ø125
14	VP01.106	-	Einsteckkappe 30
15	VP01.015	B	Vierkantrrohr Presselement
16	VP01.016	B	U-Verbinder Presselement
17	VP01.107	-	Stempelheber 2t
18	VP01.006	B	Stempelhalter
19	VP01.004	A	Verstellelement
20	VP01.005	B	Niederspanner
21	VP01.018	A	Winkel für Presselement
22	VP01.107	-	Rillenkugellager 6201-2RS
23	VP01.039	A	Bolzen Verstellelement
24	VP01.034	A	Rastblech Niederspanner

## 8 Lagerung & Entsorgung

Die Verleimpresse sollte bis zum endgültigen Aufbau in geschlossenen Räumen gelagert werden. Verleimpresse vor Nässe und starker Sonneneinstrahlung schützen. Im Falle der Entsorgung dieser Verleimpresse sind die nationalen Abfallbeseitigungsvorschriften zu beachten.

## 9 Konformitätserklärung



**EG-Konformitätserklärung**  
**EC Declaration of Conformity**  
im Sinne der EG-Richtlinie 2006/42/EG Anhang II,1.A.  
*according to EC directive 2006/42/EC Annex II,1.A.*

Hiermit erklären wir,

C&C innovattec UG (haftungsbeschränkt)  
Forstwaldstraße 9  
D-94556 Neuschönau

dass die nachfolgend bezeichnete Maschine aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinie entspricht.

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Maschine verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

*We hereby declare that on the basis of its design and construction, including the model marketed by us, the machine described hereafter corresponds to the pertinent fundamental safety and health requirements of the EC directive.*

*During a modification of the machine which is not agreed with us, this declaration shall cease to be valid.*

Typenbezeichnung <i>Product type:</i>	
Serien Nr.: <i>Serial no.:</i>	

Einschlägige EG-Richtlinien:  
*Applicable EC directives:*

EG Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
<i>EC Machines Directive</i> 2006/42/EC

Angewandte harmonisierte Normen, insbesondere:  
*Applied harmonised standards, in particular:*

EN ISO 12100-1:2003, EN ISO 12100-2:2003
---

Name und Anschrift der Person, die bevollmächtigt ist, die technischen Unterlagen zusammenzustellen:  
*The person authorised to compile the relevant technical documentation:*

C&C innovattec UG (haftungsbeschränkt)  
Forstwaldstraße 9  
D-94556 Neuschönau

Neuschönau, 18.11.2011

Geschäftsleitung  
CEO

Ort, Datum  
*Place, Date*

Angaben zum Unterzeichner  
*Details of signatory*

Unterschrift  
*Signature*